

EQUILUB 46

Aceite Hidráulico

HT-EQUILUB46-1111A Rev.00 JUL-24

DESCRIPCIÓN

La Serie **EQUILUB** son aceites hidráulicos de alto rendimiento con máxima duración de bombas y mínimo desgaste. Formulados para exceder los requerimientos de las más avanzadas aplicaciones industriales.

Se fabrican con aceites minerales hidrotratados y están fortificados con un sistema de aditivos que los hacen resistentes a la degradación causada por el calor y la humedad.

Debido a sus aditivos únicos, la serie **EQUILUB** excede los requerimientos de desempeño hidráulico en las operaciones más severas.

BENEFICIOS

- El aceite mineral grado “premium” y aditivos de última tecnología evita la oxidación y formación de lodos que afectan el desempeño del equipo hidráulico debido a su alta estabilidad térmica y química.
- Excelentes propiedades anti-desgaste y separación de agua.
- Evita la corrosión e incrementa el tiempo de vida del equipo.
- No requiere drene frecuente debido a un mayor tiempo de vida del aceite hidráulico.
- Menores costos de mantenimiento, menos paros de operación.

PROPIEDADES

Grado de Viscosidad ISO		46
Visc. cinemática a 40 °C, cSt	ASTM D445	46
Visc. cinemática a 100 °C, cSt	ASTM D445	6.7
Índice de viscosidad	ASTM D2270	100
Densidad a 20 °C	ASTM D1298	0.865
Temp. de Inflamación, °C	ASTM D92	225
Corrosión en lámina de cobre a 100 °C, 3h	ASTM D130	1B
Protección a la herrumbre	ASTM D665	Pasa
Punto de congelación, °C	ASTM D97	-24
Espumación	ASTM D892	
Espumación Sec I Estabilidad /Tendencia, ml/ml		0/20
Espumación Sec II Estabilidad /Tendencia, ml/ml		0/20
Espumación Sec III Estabilidad /Tendencia, ml/ml		0/20
Desgaste abrasivo FZG, etapa de carga de falla, A/8.3/90	ISO 14635-1	12

APLICACIÓN

La serie **EQUILUB 46** es utilizada en: Equipo de alto rendimiento, incluyendo unidades con control numérico. Máquinas Herramientas, actuadores hidráulicos, cajas de engranes, montacargas etc. Trabajo pesado, situaciones de sobrecarga. Condiciones ambientales extremas.

EQUILUB 46

Aceite Hidráulico

HT-EQUILUB46-1111A Rev.00 JUL-24

PRESENTACIÓN

Los lubricantes **EQUILUB 46** se envasan en cubeta de 19 litros, tambores con 200 litros y contenedores con 1,000 litros.

ALMACENAJE Y MANEJO

En condiciones típicas de almacenamiento la vida recomendada para los lubricantes **EQUILUB 46** es de 12 meses.

SEGURIDAD E HIGIENE

No hay riesgos a la salud o a la seguridad cuando los productos **EQUILUB 46** se manejan, usan y desechan conforme a las instrucciones dadas en la hoja de seguridad.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Cumplimiento de requerimientos

- DENISON HF – 0
- CINCINNATI P-68,69,70
- HUSKY HS 207
- VICKERS 1- 286 – S
- VICKERS M – 2950 -S

GARANTÍA

La información contenida en esta hoja de datos técnicos es considerada correcta y es proporcionada para su consideración, investigación y verificación. No se expresa o implica garantía debido al hecho de que el empleo de nuestro producto se encuentra fuera de nuestro control. La información concerniente al uso de los productos EQUIMSA no debe tomarse como recomendación para infringir ninguna patente. 07/24